

УТВЕРЖДАЮ:



АКТ  
испытаний комбайновых резцов РГП 25-67-63/16г  
производства НПП «Сибирские горнопромышленники»

26.06.2007г.

г. Новокузнецк

Комиссия ОАО «Шахта «Антоновская» по проведению испытаний в составе:

Председатель:

Е.В.Евсеев – главный инженер ОАО «Шахта «Антоновская»,

Члены комиссии:

Иванников О.В. – гл. экономист;

Азаматов А.А. – нач. участка № 2;

Черноусов А.А. – механик участка № 2,

Прокопенко С.А. – директор НПП «Сибирские горнопромышленники»

провела эксплуатационные испытания резцов РГП 25-67-63/16г производства НПП «Сибирские горнопромышленники» в условиях участка №2 на проходке путевой бремсберг № 26-21 с 23.05.2007г. по 24.06.2007г.

Цель испытаний: проверка эффективности применения резцов в горнотехнических условиях шахты. На испытания представлено 100 резцов.

Условия испытаний:

Проходческий участок № 2, путевой бремсберг № 26-21 Проходческий комбайн ГПКС (г.Копейск). Сечение выработки в проходке 15,3м<sup>2</sup>. Горный массив: алевролит крепостью f=5-6 (присечка 35%), уголь крепостью f=1 по шкале М.М.Протодьяконова.

Результаты испытаний:

На испытания представлены резцы РГП 25-67-63/16г в количестве 100 штук. 23.05.07г. резцы в количестве 38 штук были установлены на рабочий орган комбайна ГПКС. Остальные резцы использовались для замены изношенных по мере проведения выработки.

Рабочее время комбайна по проходке выработки за период испытаний составило 30 суток. В ходе испытаний отмечена высокая стойкость твердосплавного элемента резцов, что определило низкий темп их износа. Характер износа резцов равномерный, полный, без выпадений твердосплавного элемента.

По данным наблюдений за прошедший месяц комбайном было пройдено 82 м выработки и отбито 1250 м<sup>3</sup> горной массы. Выход горной массы на отработанный резец составил 42 м<sup>3</sup>. Суточный расход резцов РГП составил 2-3 шт/сут

Для сравнения: текущий расход аналогичных резцов типа РШ производства ООО «Горный инструмент», используемых шахтой ранее в этой же выработке, составлял практически всю шарошку – 35-38 штук.

Выводы и предложения:

1. Представленные на испытания резцы РГП 25-67-63/16г производства НПП «Сибирские горнопромышленники» в производственных условиях ОАО «Шахта «Антоновская» показали высокую эффективность. Эксплуатационный ресурс испытанных резцов оказался в 12,6 раза выше, чем у резцов подобного типа, используемых шахтой ранее.
2. Для снижения трудоемкости и стоимости проходческих работ ОАО «Шахта «Антоновская» целесообразно более широкое использование резцов НПП «Сибирские горнопромышленники»

Иванников О.В.

Азаматов А.А.

Прокопенко С.А.

Черноусов А.А.

Приложение к акту  
испытаний от 26.06.2007г.

**РАСЧЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ  
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕЗЦОВ РГП НА ОАО «Шахта «Антоновская»  
(по результатам испытаний в июне 2007г.)**

**На 1 резец РГП**

В соответствии с результатами испытаний 1 резец РГП выполнил работу за 12 резцов РШ!!!

Один резец РГП стоит 400 руб., а 12 резцов РШ стоят 12шт x 140 руб/шт = 1680 руб.

Экономия = 1680 руб – 400 руб = 1280 руб/резец.

Снижение затрат = 1680 / 400 = 4,2 раза или 320%!

**В сутки**

1. Расход резцов на комбайне ГПКС:

РШ 35-38 шт/сутки

РГП 2-3 шт/сутки.

2. Стоимость резцов:

РШ 38 шт x 140 руб/шт = 5320 руб

РГП 3 шт x 400 руб/шт = 1200 руб

3. Экономия 5320 – 1200 = 4120 руб/сутки

**В месяц**

1. Расход резцов на комбайне ГПКС:

РШ 35-38 шт/сутки x 30 сут = 1050-1140 шт

РГП 2-3 шт/сутки. X 30 сут = 60-90 шт.

2. Стоимость резцов:

РШ 38 шт x 140 руб/шт x 30 сут = 159600 руб

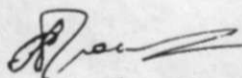
РГП 3 шт x 400 руб/шт x 30 сут = 36000 руб

3. Экономия 159600 – 36000 = 123600 руб.

**Выводы**

1. Резцы РГП снижают прямые затраты по статье «приобретение резцов» в 4,2 раза.
2. Количество резцов, доставляемых в забой, сокращается в 12 раз.
3. Остановки комбайна для замены резцов уменьшаются в 6-8 раз.
2. Резцы РГП позволяют экономить свыше 120 тыс. рублей на комбайн ГПКС в месяц.

За расчет отвечаю

  
27.07.2007г.

Директор НПП  
«Сибирские горнопромышленники»,  
докт. техн. наук, проф. С.А.Прокопенко

P.S. 24.07.07г. главный инженер ОАО «Шахта «Антоновская» Евсеев Евгений Владимирович (тел. 38423 570-118) пожал руку и поблагодарил за «классный товар». Попросил ускорить поставку следующей партии.