



УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ООО «ОЭУ блок №2 шахты Анжерская-Южная»
С.С.Геречко
2008г.

АКТ
испытаний комбайновых резцов РГП 25-67-63/16г
(НПП «Сибирские горнопромышленники»)

20.02.2008г.

г. Анжеро-Судженск

Комиссия шахты в составе:

От ООО «ОЭУ блок №2 шахты Анжерская-Южная»

Елькин А.Ф. - зам. главного инженера по горным работам

Решетников И.П. - главный технолог

Гребенюк Г.И. - начальник участка №1

Багин А.В. - механик участка №1

От НПП «Сибирские горнопромышленники»

Прокопенко С.А. - директор

провела эксплуатационные испытания резцов РГП 25-67-63/16г производства НПП «Сибирские горнопромышленники» в условиях участка №1 на проходке конвейерного штрека 7-1-2 пласта 27 с ноября 2007г. по февраль 2008 г.

Цель испытаний: проверка эффективности применения резцов в горнотехнических условиях шахты. На испытания представлено 50 резцов.

Условия испытаний:

Проходческий участок №1, конвейерный штрек 7-1-2 по пласту 27. Проходческий комбайн ГПКС (г.Копейск).

Сечение выработки 11,1 м².

Горный массив:

-уголь (крепостью $f=1,0-1,5$ по Протодюконову) - 73%;

-присекаемые породы песчаник крепостью $f=5-7$ по Протодюконову) - 27%.

Результаты испытаний:

Резцы в количестве 28 штук были установлены на рабочий орган комбайна 15.11.2007г. В ходе испытаний отмечена высокая стойкость резцов, что определило крайне низкий темп их износа. Наблюдались потери резцов вследствие разбитости втулок резцедержателей, хлябания резцов и разрушения шплинтов. Всего было потеряно более 25 резцов. На 1.02.08г. на шарошке осталось 6 резцов РГП. По отзывам проходчиков резание массива резцами РГП было плавнее и комбайн работал ровнее.

По данным маркшейдерского замера в ходе 2,5 месяцев испытаний было пройдено 330 п.м. конвейерного штрека и отбито 3630 м³ горной массы, в том числе 980 м³ пород присечки. Изношено было 25 резцов.

Удельный расход (износ) резцов составил 0,007 шт/м³ и выход горной массы - 145 м³/резец.

Расход резцов РС новокузнецкого производства, используемых ранее шахтой в этой выработке, в расчете на 1 комбайн ГПКС составлял 2-3 штуки в смену или 6-9 штук в сутки или 180-270 штук в месяц (в среднем 225 штук/месяц). Темп проходки составлял 130 п.м/мес. Удельный расход таких резцов составлял 0,157 шт/м³, а выход горной массы 6 м³/шт или в 24 раза меньше, чем у резцов РГП.

Удельные затраты резцов составляют:

-по РГП 0,007 шт/м³ x 600 руб/шт = 4,2 р/м³;

-по РС 0,157 шт/м³ x 185 руб/шт = 29 р/м³.

то есть резцы РГП в 7 раз экономичнее резцов РС.

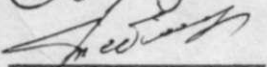
Выводы и предложения:

1. Представленные на испытания резцы РГП 25-67-63/16г производства НПП «Сибирские горнопромышленники» в производственных условиях шахты показали высокую эффективность. Ресурс испытанных резцов оказался в 24 раза выше ($145/6 \text{ м}^3/\text{резец} = 24$), чем у резцов РС, а удельные затраты резцов РГП на 1 м^3 горной выработки в 7 раз меньше, чем у резцов РС.
2. Для снижения трудоемкости и стоимости проходческих работ шахте целесообразно более широкое использование резцов НПП «Сибирские горнопромышленники».
3. НПП «Сибирские горнопромышленники» целесообразно расширение освоенной технологии производства резцов повышенной стойкости для их выпуска на рабочие органы перспективных проходческих комбайнов П-110 и КПД.

Елькин А.Ф.



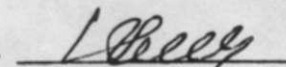
Гребенюк Г.И.



Прокопенко С.А.



Решетников И.П.



Багин А.В.

